

# InProgress

Periodiek magazine van de GEA Farm Technologies dealers:  
uw Total Solution Provider.



Jan-Cees Schep geniet op afstand van Mlone

## „Ervaring van toen, techniek van nu“

Al vier maanden is de familie Schep uit het Zuid-Hollandse Bleskensgraaf een tevreden gebruiker van zowel zijn nieuwe ligboxenstal als het geautomatiseerde melksysteem Mlone. „Vanaf de eerste melkbeurt waren de koeien eraan gewend,“ vertelt Jan-Cees Schep. „Ik hoef er dus weinig naar om te kijken.“

[vervolg pagina 2 »](#)

GEA Farm Technologies  
The right choice.

nummer 14, voorjaar 2012

5



Heemskerk: „De voordelen van het Mullerup systeem zijn legio, zowel voor mij als de koeien“

7



Jaarlijks € 18.500 energiekosten besparen op uw melkveebedrijf



De bewezen GEA melktechniek zorgt voor een gemiddeld celgetal van 150.000

« [vervolg pagina 1](#)

Een tevreden GEA klant was Jan-Cees Schep al jaren. In zijn vorige stal in Bleskensgraaf molk hij in een 2x6 visgraat zijn tachtig koeien. De gewenste bedrijfsuitbreiding van het jonge gezin rond de familiehoeve werd echter belemmerd door regelgeving omtrent emissie-uitstoot. Gelukkig bood een ruime kavel in de weidse polder op een kilometer afstand perspectief. Na een voorbereidingsproces van vele jaren staat de 4+1 stal van 71 bij 40 meter, maar zowel woonhuis als erfverharding moet nog voltooid worden. De komst van de Mlone biedt Schep volop gelegenheid daar ook zijn energie in te steken. Want hoewel zijn dagritme onveranderd is, is de melkveehouder met melken veel minder tijd kwijt.

**Op groei gekocht**

Enkele jaren geleden ging Schep nog voor een nieuwe carroussel van GEA, maar de positieve ervaringen van zijn zus en zwager in Denemarken met een melkrobot veranderden dat. Bezichtigingen bij Nederlandse bedrijven overtuigden. Met name het MultiBox-systeem sprak hem aan. „Nu melk ik in mijn Mlone

2-box tachtig melkkoeien, dus ik heb overcapaciteit. Mijn stal is gebaseerd op 172 melk- en kalfkoeien; met een Mlone 3-box is dat haalbaar. Ik heb de ruimte daarom vrij gehouden voor een derde box.“ Rustig werkt hij naar de groei toe, vooral door het aanhouden van jongvee, momenteel zo'n tachtig stuks.

**Weinig omkijken naar**

Terwijl de koeien in- en uitlopen in de twee boxen, verplaatst de robotarm zich soepel tussen beide boxen. Zodra de brok gevreten wordt, brengt de arm het

melkstel onder de koe. „Van begin af aan waren alle koeien er aan gewend. Zelfs 's nachts ben ik er niet bij geweest. Eén jonge koe heb ik wat moeten sturen.“ 's Morgens en 's avonds kijkt Schep hoe het in de stal gaat en neemt hij de gegevens door, maar verder laat hij ze met rust. „Het leidt de koeien alleen maar af. En gezien de resultaten heb ik niet te klagen.“

[vervolg »](#)





### Rantsoenering en weidegang

De melkkwaliteit is met een celgetal van 150.000 gelijk gebleven en met een gemiddeld kiemgetal van 3,0 zit Schep op hetzelfde niveau als in de visgraat. De melkproductie ligt met een lichte groei tot 28,5 liter per koe per dag op ruim 9.000 liter per jaar. De koeien komen gemiddeld bijna driemaal per etmaal langs de robot. Met behulp van de automatische selectiepoortjes wil Schep dit

jaar gaan werken met aparte rantsoenen van twee groepen: hoog- en laag-productieve koeien. En ook zullen de koeien straks de naburige weilanden in kunnen. „Buitenlucht, bewegingsruimte en vers gras komen de gezondheid van de dieren ten goede. Ik verwacht dat ze de robot wel weten te vinden.”

### „Nu pas ervaar ik de voordelen”

Schep erkent dat hij eigenlijk pas na drie maanden de voordelen van de compacte Mlone ziet. „Naast de tijd die je overhoudt, heb ik toen op advies van de dealer een verlaagde melkput laten bouwen. Nu ervaar ik daar het gemak van, als ik bijvoorbeeld uiers wil behandelen of droogspuiten, of de boxen schoonmaak. Het is weliswaar een extra investering, maar ik ben blij met de aanschaf. Een compacte degelijke robot zonder poespas, waar ik wel de voordelen van het bewezen pulsatiesysteem van GEA in terug zie. Dat komt de speenconditie ten goede en is belangrijk voor de gezondheid van de uier.”

### Voordeel en gemak van GEA dealer

Tegelijk met de Mlone heeft Jan-Cees Schep via zijn GEA dealer C. van Beusekom BV uit Benschop een TCool melktank, SRone mestrobot en kalverdrinkautomaat gekocht. „Ik wilde deze producten toch hebben en door het bij dezelfde dealer te kopen, kun je met alle vragen bij hen terecht.” De TCool melktank van Schep, met een inhoud van 15.500 liter, kenmerkt zich door de energiezuinige werking en hoogwaardige melkkwaliteit door perfecte reiniging.

### De melktechniek van GEA Farm Technologies bewijst meerwaarde op melkrobot

## Celgetal Mlone melkrobot lager dan landelijk gemiddelde

GEA Farm Technologies heeft uiergezondheid en melkkwaliteit al jaar en dag hoog in het vaandel staan. Recent onderzoek heeft aangetoond dat dit ook terug is te zien in de kwaliteit van de melk bij het automatische melksysteem Mlone.

GEA Farm Technologies heeft recent een onderzoek uitgevoerd naar de melkkwaliteit op bedrijven waar een Mlone in werking is. Uit dit onderzoek is gebleken dat bij de Mlone gebruikers het celgetal 38.000 cellen lager ligt dan het landelijke gemiddelde op robotbedrijven.

De Mlone gebruikers hadden over 2011 een gemiddeld tankcelgetal van 176.000. Bedrijven die het jaar 2011 volledig met de Mlone hebben gemolken, hebben een gemiddeld celgetal van 162.000 cellen. De Mlone onderscheidt zich tevens in de zuurtegraad van de melk. Op Mlone bedrijven ligt dit op 0,38 terwijl het landelijk gemiddelde op robotbedrijven rond de 0,6 ligt. Op het gebied van kiemgetal scoort de Mlone ook goed. Dit was 10 in 2011 op de Mlone bedrijven terwijl het landelijk gemiddelde op robotbedrijven schommelt tussen de 15 en de 20.

## EEN NIEUW GEZICHT



Boven deze column deze keer een nieuw gezicht. Mijn naam is Roelof Westerbeek en sinds medio februari ben ik algemeen directeur van GEA Farm Technologies Nederland en België. Ik ben oorspronkelijk afkomstig van een melkveebedrijf en sinds het voorjaar 2009 werkzaam binnen GEA Farm Technologies.

We kunnen rustig stellen dat de melkveehouderij ook een nieuw gezicht krijgt. Met zicht op de afschaffing van het melkquotum beraadt de melkveehouderij zich op haar toekomst. Kernthema is daarbij de hoeveelheid werk op een groeiend bedrijf. Ondernemen is vaak synoniem met groeien. Maar groeien is ook synoniem met meer werk. En aan meer werken is een grens. Reduceren van de hoeveelheid werk is daarom een belangrijk onderwerp. In deze editie van InProgress leest u ervaringen van collega melkveehouders met systemen van GEA Farm Technologies die de hoeveelheid arbeid verminderen. Met andere woorden; groeien met minder werk.

In het bijzonder wil ik uw aandacht vragen voor de ervaringen van een van onze Mlone ambassadeurs, Jan-Cees Schep uit Bleskensgraaf. Tijdens een internationaal evenement in Duitsland hebben wij in begin februari het “nieuwe gezicht” van Mlone voorgesteld. Wij bieden u diverse mogelijkheden om kennis te maken met het nieuwe gezicht van de Mlone, kijk ook op [www.mione.nl](http://www.mione.nl).

Veel leesplezier met deze editie van InProgress!

**Roelof Westerbeek**  
Algemeen Directeur  
[Roelof.Westerbeek@gea.com](mailto:Roelof.Westerbeek@gea.com)

André Neefjes geniet van zijn nieuwe AutoRotor PerFormer

## Melkstal met toekomst

Zijn melktijd heeft André Neefjes met zijn 32-stands AutoRotor PerFormer van GEA Farm Technologies en dealer Vlaar uit Benningbroek met maar liefst 33% kunnen inkorten tot één uur. Maar het werkplezier met zijn nieuwe buitenmelker is voor de veehouder in het Noord-Hollandse Warder eigenlijk alleen maar groter geworden.



„De ontspannen werkwijze en veiligheid van de AutoRotor PerFormer spreekt me aan”

Toen André Neefjes in 2010 zijn melkveebedrijf in Warder verhuisde naar een nieuwe locatie buiten de bebouwde kom, kwam ook de keuze voor een melkinrichting aan de orde. In plaats van een 2x12 Rapid Exit als opvolger van zijn oude 2x7 stal, koos de veehouder na brede oriëntatie voor de 32-stands AutoRotor PerFormer van GEA. „De ontspannen werkwijze en veiligheid spreekt me aan. Het risico van schoppen is bijvoorbeeld veel kleiner bij het tussen de achterpoten door melken.

### Meer rust en meer productie

Of het de enorme hoeveelheid licht en lucht in de 11,5 meter hoge ligboxstal is, of de nieuwe melkmachine, feit is dat de 85 koeien van de familie Neefjes met 9.000 liter gemiddeld 1.000 liter melk meer geven dan in de vorige situatie. „Ik merk dat er rust heerst in de stal, maar ook vinden de koeien de rotorstal prima. Ze lopen gemakkelijk naar binnen, terwijl ik ze niet eens bijvoer onder het melken”, aldus Neefjes. Vooral het gemak van de

continue aanvoer van koeien, mede door toepassing van een CowMander oprijfsysteem, vindt hij ideaal. Zodra een koe in één van de 32 boxen staat, hangt hij met behulp van de PosiGuide slanggeleiding het melkstel in de ideale positie onder de koe. „Ik kan steeds op mijn plek blijven staan en heb toch goed overzicht van wat er in de melkstal gebeurt.”

### Mogelijkheden tot groei

Een melkrobot wilde de boer niet, omdat hij zijn koeien graag tweemaal daags voorbij ziet komen. Ook de weidegang zou volgens hem belemmerd worden. En met het oog op mogelijke doorgroei naar ruim honderd koeien en meer is de AutoRotor PerFormer een prima optie. „Je hebt er dan weliswaar meer werk van, maar ik vind het helemaal niet erg net even wat langer in deze melkstal te staan.”

Neefjes koos óók voor het GEA Dairy-ManagementSysteem (DairyPlan 21), met de module DPView, dat verzamelt en visualiseert alle informatie per koe over



DPView TouchScreen

de melkgift en de melkbeurt. „Als ik hoor dat een koe een melkstel aftrapt, kijk ik eerst even op het TouchScreen achter me en weet ik direct wat er aan de hand is”, vertelt Neefjes. Daarnaast waarschuwt het systeem via het scherm als er afwijkingen in melkgift of koegedrag zijn. „Ik weet dus meteen als er iets met een koe aan de hand is.” De AutoRotor PerFormer van GEA op het bedrijf van Neefjes is dus gebouwd op de toekomst. Voor het melken van meer koeien en meer melk, in een ontspannen dagelijkse routine.

Boris Heemskerk kiest zo weer voor een Mullerup

## „De voerrobot met blokbunkers past helemaal bij ons bedrijf”

**Mocht hij ooit een nieuwe stal bouwen, dan kiest melkveehouder Boris Heemskerk uit het Zuid-Hollandse Oud Ade weer voor een Mullerup. „De voordelen zijn legio, zowel voor mij als de koeien.”**

Melkveehouder Boris Heemskerk startte in 2005 met de radicale nieuwbouw van zijn stal. De beperkte ruimte op het erf dwong hem creatief om te gaan met de stalindeling. „De oude stal was krap, laag, overbezet en donker. Ik wilde meer ruimte voor maximaal honderd koeien en 45 stuks jongvee creëren.” Door te kiezen voor een Mullerup voersysteem kon Heemskerk toe met twee smalle voergangen, bespaarde hij 100 m<sup>2</sup> voergang en ging hij binnen de beperkte breedte over van een 2+1 naar een 3+1 stal. Bovendien hoefde hij niet te investeren in een extra trekker met voermengwagen.

### **Acht voersoorten voor negen groepen**

De verbouwde stal is helemaal afgestemd op de routing van de Mullerup. Dagelijks legt de geruisloze robot verschillende routes af door de zestig meter lange stal. De negen groepen dieren krijgen allemaal vers voer op maat. De twee groepen melkkoeien zelfs zes maal daags. „De koeien waren er snel aan gewend,” weet Heemskerk. De veehouder koos voor voorraadbunkers met vlakke bodem, zodat hij strak afgesneden kuilblokken kan verwerken. „Na enkele aanpassingen werken ze inmiddels probleemloos”, is zijn ervaring. De vier bunkers met respectievelijk snijmais, koolzaadstro, voorjaarkuilgras en najaarkuilgras combineren een uitgebalanceerd rantsoen, aangevuld met twee vjzelpducten, pulp en mineralen. In totaal combineert de Mullerup hier dus acht voersoorten. „Ik streef er naar om het voeren in hoeveelheid en tijd zo uit te kienen dat de koeien niet massaal naar het voerhek

komen en dat er bijna geen restvoer is. Vers mengsel wordt immers beter opgenomen en je voorkomt verspilling.”

### **Nauwkeurig en weinig storingen**

Ondertussen heeft de melkveehouder meer tijd om het land te bewerken of zijn vrouw te helpen in de kaasmakerij van het bedrijf. Want overdag hoeft Heemskerk minder vaak in de stal te zijn. „De robot vertoont zelden storingen:

inmiddels heeft de machine al 15.000 uren gelopen, nog steeds op dezelfde accu’s. Daarnaast doet hij nauwkeurig zijn werk; alle voer kan zo efficiënt benut en ingezet worden en ik kan andere klussen oppakken. De machine past helemaal bij onze bedrijfsvoering. Als ik nu een nieuwe stal moest bouwen met véél meer ruimte, zou ik weer een Mullerup kiezen.”



„De voordelen van het Mullerup systeem zijn legio, zowel voor mij als de koeien”



## Tochtdetectie met Rescounter II

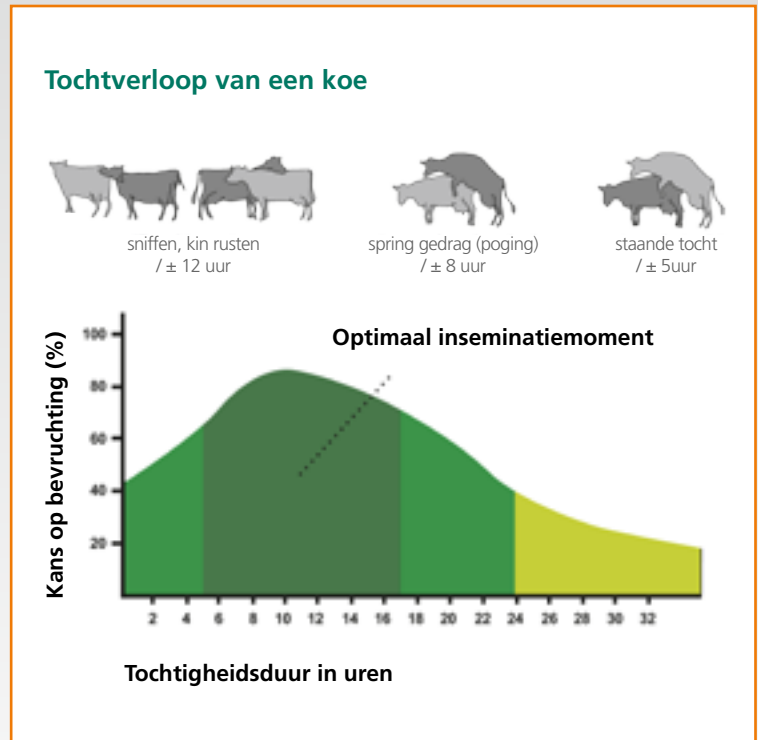
### 2 uren activiteitsmeting

Hoogproductieve dieren tonen minder duidelijk en minder lang tochtverschijnselen en vaak ook nog 's nachts. Mede door soms gladde roosters en door dieren dag en nacht binnen te houden zal een koe minder spring gedrag tonen. Een visuele waarneming is door bovenstaande punten steeds moeilijker. Daarbij komt ook dat de groei van bedrijven maakt dat er minder tijd is om alle dieren voldoende lang te observeren. Stappentellers bieden uitkomst om tochtige koeien op tijd waar te nemen en dat verbetert het rendement op melkveebedrijven.

De Rescounter II slaat de activiteit op in blokken van twee uur. Het processysteem (Velos of DairyPlan) vergelijkt dit met de voorgaande dagen. Hierdoor ontstaat een nauwkeurig beeld en bij een verhoogde activiteit is vrijwel zeker een optimaal inseminatiemoment te bepalen. De afbeelding toont het gedrag van de tochtige koe (donkergrijs).

De Rescounter II toont ruim voor de staande tocht de eerste verhoogde activiteit aan. Er is dan nog voldoende tijd om de dieren te insemineren.

DairyPlan C21 en Velos werken beide met de InTime Rescounters. Veel bedrijven werken met een routine waarbij de dieren net na het melken worden geïnsemineerd. Hierbij is de herkenning in de melkstal vol-



doende om de blokken van 2 uur te analyseren en hierop te insemineren.

Velos heeft daarnaast de mogelijkheid om de RealTime Rescounters te gebruiken die elke 5 minuten contact maken met de processor d.m.v. een radio signaal. Deze stappentellers passen goed bij de

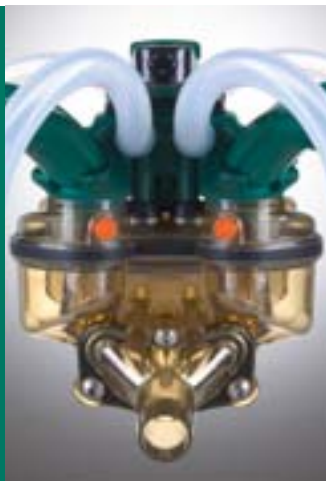
pinken die niet in een voerbox of melkstal komen en op bedrijven waarbij dieren gedurende de dag individueel worden geïnsemineerd. CRV en GEA leveren beide het Velos systeem. Bij CRV is dat onder de naam Ovalert. Beide systemen zijn te koppelen met veermanager.

## Aantrekkelijk leasen bij GEA Farm Technologies

Wilt u investeren in een Mlone melkrobot, TCool melkkoeltank, GEA stalinrichting of Mullerup automatisch voersysteem? GEA Farm Technologies biedt u voordelige leasemogelijkheden! Informeer bij uw GEA Farm Technologies dealer naar de mogelijkheden.

### IQ bewijst zich in de praktijk

- Aansluiten zonder luchtzuigen
- Aansluiten per 2 of 4 bekertjes
- Hogere capaciteit per melker
- Kruisbesmetting uitgesloten
- Bewezen lager celgetal



### Vervang tijdig uw tepelvoeringen

Versleten tepelvoeringen verlengen de melktijd en verhogen het celgetal en de kans op mastitis. Vervang rubber tepelvoeringen na 2.500 melkingen en siliconen tepelvoeringen na 5.000 melkingen. De speenmaat en -vorm verandert in de loop der jaren door de fokkerij: Twijfelt u of u de juiste tepelvoering voor uw koppel koeien hebt, laat u dan adviseren door uw dealer. Door het meten van de spenen van uw koeien, kunnen wij u gericht adviseren en de beste keus maken uit onze brede range van tepelvoeringen.

# Jaarlijks € 18.500 energiekosten besparen op uw melkveebedrijf

Energie vormt een steeds grotere kostenpost op het melkveebedrijf. Diesel en elektriciteit worden alsmaar duurder en verhogen hiermee de kostprijs van de melk in steeds grotere mate. De variatie tussen bedrijven is enorm: Gemiddeld wordt er rond de 50 kWh / 1.000 kg melk gebruikt, terwijl de 10% beste bedrijven minder dan 32 kWh / 1.000 kg melk gebruikt. Het is dus zinvol om eens kritisch te kijken naar uw energieverbruik. Graag rekenen we u de top 5 van energiebesparingsmogelijkheden voor uw melkveebedrijf voor. Als voorbeeld nemen we een bedrijf met 1,2 miljoen kg melk.

## Voorkoeler en warmteterugwinning

De meest bekende vormen van energiebesparing op een melkveebedrijf zijn een voorkoeler en warmteterugwinning. Door het kiezen van de juiste PK platenkoeler, kan de melk eenvoudig tot 15°C worden teruggekoeld. Vervolgens blijft er nog voldoende energie in de melk aanwezig, die via een ExtraHeat warmteterugwinning te genereren is. Door toepassing van de PK voorkoeler bespaart dit bedrijf € 2.555 op de energiekosten van de koeling. Met de ExtraHeat warmteterugwinning is men in staat dagelijks zo'n 1.000 liter aan warm water te produceren. Door dit te gebruiken voor tapwater en de reiniging van zijn melkinstallatie en koeltank bespaart men maar liefst € 5.007 op jaarbasis aan het verwarmen van water. Daarbij is er dan zelfs nog warm water over om bijvoorbeeld een vloerverwarming in kantoor en/of de melkstal te voeden.

Heeft u al een voorkoeler, maar koelt deze onvoldoende terug, dan kunt u deze optimaliseren met een Milk-FlowControl frequentiesturing voor de melkpomp. Deze zorgt er voor dat de melk langzamer door uw huidige voorkoeler stroomt.

## Frequentieregelaar vacuümpomp

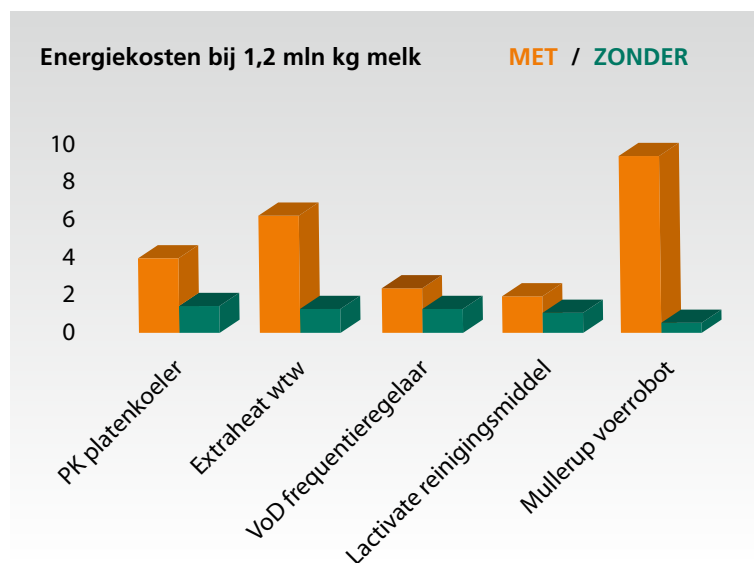
Een nieuwe, sterk in opkomst zijnde besparingsmogelijkheid, is de frequentieregelaar voor de vacuümpomp. Voor het krachtig reinigen van de dikke melkleidingen van tegenwoordig, zijn behoorlijke vacuümpompen nodig. Tijdens het melken, kan echter vaak wel met de helft van de capaciteit worden volstaan. Door de vacuümpomp te voorzien van een VoD frequentieregelaar, wordt tijdens het melken Vacuum on Demand (Vacuüm naar behoefte) geleverd. Toepassing van de VoD levert in dit voorbeeld € 1.084 per jaar aan besparing op.

## Innovatief reinigingsmiddel

De nieuwste innovatie op het gebied van melkmachine-reiniging is het Lactivate reinigingsmiddel. Door toepassing van Lactivate reinigingsmiddel in de melkmachine, kunt u de voorspoeling achterwege laten. Lactivate werkt op basis van het melkeigen enzym Lactoperoxidase: we hebben dus juist melk nodig in de hoofdreiniging, om mee te spoelen. Door het achterwege laten van de voorspoeling, hoeft de vacuümpomp minder te draaien en is er geen lauw voorspoelwater nodig. Dit levert ook nog eens € 879 aan energiebesparing per jaar op.



“Enorme energiebesparing mogelijk door Mullerup voerrobot”



## Automatisch voersysteem

Naast besparen op elektriciteit kunt u ook sterk besparen op dieselkosten, door toepassing van een voerrobot. Het Mullerup automatisch voersysteem voert de koeien automatisch en doet dat alles elektrisch, wat veel efficiënter is dan via een dieselmotor. Het voeren van de 120 koeien met een voermengwagen, kost € 9.490 aan diesel, terwijl de Mullerup slechts

€ 511 aan elektriciteitskosten heeft. Een verschil van € 8.979!

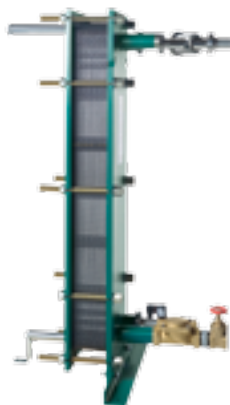
Door al deze maatregelen toe te passen, kunt ook u jaarlijks € 18.504 besparen op energiekosten. Dit terwijl het ook nog eens een grote arbeidsbesparing biedt door het automatisch voeren, rustiger melkt doordat de vacuümpomp rustiger draait en extra comfort biedt door de vloerverwarming.



GEA Farm Technologies - The right choice.

# Bespaar tot € 3.500,- per jaar aan energiekosten

2.



Bespaar 2/3<sup>e</sup> op uw energiekosten van uw vacuümpomp met een VoD EnergySaver (1)

Terugverdientijd: 3 jaar\*

Bespaar 2/3<sup>e</sup> van uw koelkosten met een industriële PK voorcoeler (2)

Terugverdientijd: 3 jaar\*

Koel tot wel 5 °C verder terug met uw huidige voorcoeler d.m.v. MilkFlowControl melkpompsturing (3)

Terugverdientijd: 4 jaar\*

3.



Onder de verkochte apparatuur worden drie After-Sales pakketten verloot t.w.v. € 250,-

Informeer bij uw routeverkoper naar uw mogelijkheden.

1.



\*Op basis van een voorbeeldbedrijf met 800.000 kg melk. Actieperiode 1 april t/m 31 juli 2012

## COLOFON

InProgress is een periodiek magazine van de GEA Farm Technologies dealers: uw Total Solution Provider.

Coördinatie: Betty van der Louw  
Betty.vanderLouw@gea.com

GEA Farm Technologies Nederland BV  
Postbus 51, 3890 AB Zeewolde  
Tel. 036-547 10 40  
www.gea-farmtechnologies.nl  
algemeen@gea-farmtechnologies.com