

InProgress

Periodiek magazine van de GEA Farm Technologies dealers
over melken, koelen, (stal)hygiëne en voeren



nummer 11, najaar 2010

5



Mlone gebruiker Hulshof is zeer tevreden over de geleidelijke overgangen in de lactatiecyclus.

7



Ontzorgen dankzij het Brainstallen®-concept.

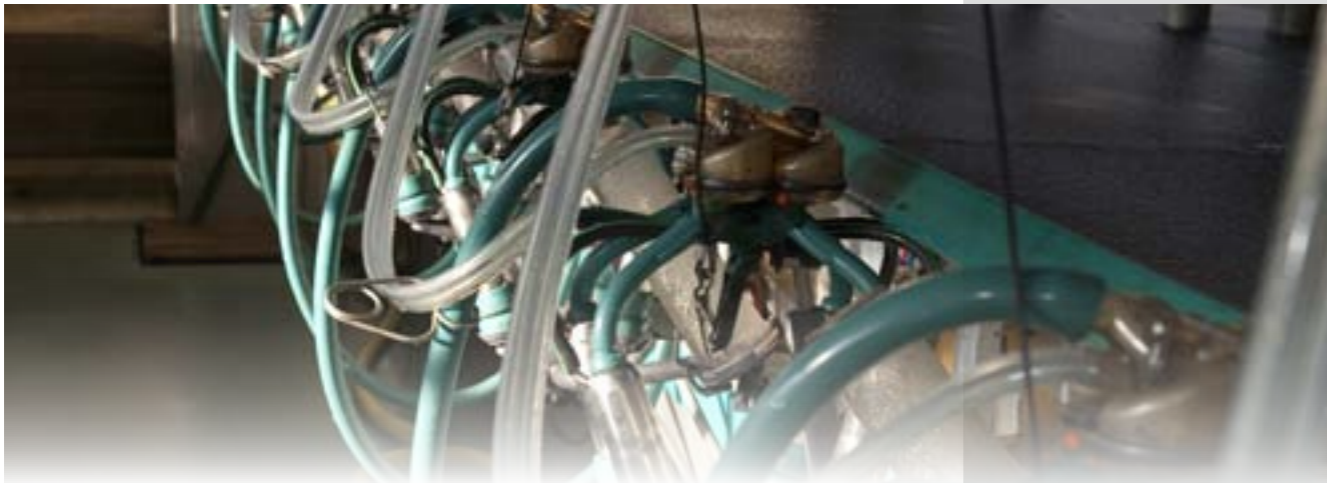
Schothorst Feed Research kiest voor GEA Farm Technologies Side-by-Side melkstal

“Makkelijk werken, korte looplijnen”

Internationaal onderzoeksinstituut Schothorst Feed Research werkt met een Side-by-Side Global 90i 2x12 melkstal, voorzien van IQ melkstellen. „Een praktische stal”, concluderen assistent-bedrijfsleider Johan van Houwelingen en André Blok van de technische dienst van De Schothorst.

[vervolg pagina 2 »](#)

GEA Farm Technologies
The right choice.



« vervolg pagina 1

Melkveehouders die een nieuwe stal bouwen, kiezen meestal als eerste de melkstal uit. Bij Schothorst Feed Research in Lelystad ging dat niet anders. Wel hadden er vele mensen inspraak in de keuze: de melkers, de bedrijfsleiders en de medewerkers van de dataverwerking. Sinds begin september is de nieuwe stal in gebruik. „De stal bevat uitstekend”, vertellen assistent-bedrijfsleider Johan van Houwelingen en André Blok van de technische dienst. De GEA melkstal stelt alle gebruikers tevreden.

Gebouwd op groei

De jarenlange ervaring die Schothorst met GEA WestfaliaSurge heeft, is de basis voor de keuze voor deze melkstal. „Sinds zestien jaar werken we met de elektronische melkmeting van GEA Farm Technologies. En dat werkt altijd goed en nauwkeurig”, aldus Blok. Vandaar dat Schothorst Feed Research koos voor een GEA Side-by-Side Global 90i 2x12 melkstal. „Korte looplijnen en gemakkelijk melken”, vat Van Houwelingen samen. Momenteel melkt het bedrijf 170 koeien, maar de stal biedt

ruimte voor groei. Er is plaats voor 210 melkkoeien. „Naar verwachting melken we aan het eind van deze winter ongeveer 200 koeien”, licht Blok toe. Bij de bouw van de melkstal is ook rekening gehouden met nog meer groei in de toekomst. „Er is ruimte om de melkstal later uit te kunnen breiden naar 2x22 plaatsen”, legt Blok uit. Meest opvallende verschil met de vorige melkstal, een 2x8 visgraatmelkstal, is het zicht op de koeien. „Dat is even wennen, je moet nu afgaan op het display om zeker te weten welke koe het is. Maar dat went erg snel”, legt Van Houwelingen uit. De korte looplijnen in de melkstal zijn praktisch voor het nemen van melkmonsters, wat op het bedrijf veelvuldig gebeurt. Het gedeelte van de vloer waarop de koeien staan tijdens het melken is uitgevoerd met rubber. „Hierdoor kunnen de koeien rustig en ontspannen staan. Ook is het gunstig bij de draai die ze bij het inlopen moeten maken”, vindt Van Houwelingen.

Werkt vlotter

De Schothorst koos voor het IQ melkstel. Deze geleidt de melk uit elk individueel kwartier separaat naar de uitgang. Kruisbesmetting tussen spenen is daardoor uitgesloten. De melkers vinden vooral het feit dat je twee bekertjes tegelijk kunt aansluiten een voordeel. „Dat scheelt een stuk. »



Het werkt makkelijker en vlotter”, is de ervaring van de assistent-bedrijfsleider. Alle melkstellen zijn uitgevoerd met Easy Start. En ook dat bevalt uitstekend. Op-pakken van het melkstel is voldoende. Knopjes indrukken is verleden tijd. Want met tweehonderd koeien betekent het toch vierhonderd keer per dag dezelfde beweging. „Dat scheelt enorm, ergonomie is ook belangrijk”, redeneert Blok. In het tanklokaal is een GEA Farm Technologies platenkoeler geïnstalleerd. Deze koelt de melk door middel van water. Het opgewarmde water krijgen de koeien in de stal als drinkwater.

Weegschaal

Schothorst Feed Research in Lelystad is internationaal een toonaangevend onderzoekscentrum voor veevoeding op het vlak van rundvee-, pluimvee- en varkenshouderij. Daarom kregen bij de inrichting van de nieuwe rundveestal individueel voeren, melk bemonsteren, koeien wegen en het werken in groepen veel aandacht.

In de terugloopgang lopen de koeien eerst door de weegschaal. „Voor verschillende soorten onderzoek stellen we het gewicht van elke koe na elke melkbeurt vast”, legt Blok uit. De weeginstallatie die GEA WestfaliaSurge installeerde, is een grote vooruitgang ten opzichte van de vorige. Die werkte met hekjes en de

koeien moesten er stil in staan. Blok: „De weging duurde dan wel 20 seconden, nu kunnen de koeien normaal doorlopen voor een nauwkeurige weging.” En dat bevordert een vlotte terugloop.

Individueel voeren

De selectiepoort in combinatie met de GEA-halsrescounter leidt de koeien automatisch naar de goede ruimte. De stal is ingericht op het werken met zeven groepen en daarnaast is het mogelijk om koeien apart te zetten in het strohok, de bekabox of de inseminatieruimte. Ook bij het voeren heeft de halsrescounter een sleutelrol. Bij voerproeven krijgt elke koe een individuele voerbox, waarvan het deurtje alleen open gaat bij de juiste koe. Krachtvoer en ruwvoer krijgen ze zo afgewogen voorgeschoteld. „Dit is een essentieel onderdeel voor ons als onderzoeksbedrijf”, aldus Blok. In totaal beschikt De Schothorst over 120 individuele voerplaatsen. Dagelijks wordt het ruw- en krachtvoer dat overblijft opgezogen en gewogen om de exacte voeropname vast te stellen.

De GEA Farm Technologies krachtvoerboxen in het gedeelte waar de koeien niet individueel gevoerd worden, zijn ook bijzonder. Hier krijgen de koeien, al naargelang het onderzoek, tot vier verschillende soorten krachtvoer voorgeschoteld.

Succesvol melken met het IQ melkstel kan nu ook met rubberen IQ Liners



Voor iedere veestapel de juiste maatvoering

TOTAL SOLUTIONS

In deze editie zult u merken dat GEA Farm Technologies meer dan ooit “In Progress” – in beweging – is. U kon er in de voorbije maanden niet omheen kijken. Onze - goed



voorbereide - strategie naar complete aanbieder krijgt, mede met de overname van het Deense bedrijf Skjold Mullerup, steeds meer inhoud. Deze uitgave staat dan ook helemaal in het teken van vernieuwing. Nieuwe producten, nieuwe overnames, nieuwe mensen, nieuwe structuren, nieuwe strategieën en nieuwe concepten. Stilstand is immers achteruitgang. Wij willen steeds evolueren. Steeds beter zijn, steeds professioneler.

Als strategie hanteren wij ons nieuwe Brainstallen®-concept als één totaal concept voor een complete inrichting van de stal. Een combinatie van melktechniek, koeltechniek, stalinrichting, voerteknik en mesttechniek. Naast advies, offerte en verkoop vormen ook de installatie, de oplevering en aftersales belangrijke schakels binnen het geheel. Ook hierin zijn we volop in beweging. Een kwaliteitsborging voor u én voor ons is ondermeer de certificering van onze verkopers en monteurs.

Verder biedt onze TCool actie met gratis warmteterugwinning u de mogelijkheid om eenvoudig en goedkoop energie te besparen. Het loont écht de moeite hier even aandacht aan te besteden. Laat niet alleen de kwaliteit maar ook de prijs van onze nieuwe generatie koeltanks u verrassen.

Ik wil ook van de gelegenheid gebruik maken om even terug te blikken op een zeer geslaagde beurs AgroTechniek Holland in Biddinghuizen. Wij hebben deze beurs uitermate succesvol kunnen afsluiten. Een bevestiging voor ons dat GEA Farm Technologies een interessante partner is; nu en in de toekomst.

Ir. Anselm Schoenmakers
Managing-Director

anselm.schoenmakers@geagroup.com

Professioneel GEA Farm Technologies dealernetwerk

Het dealernetwerk van GEA Farm Technologies staat met haar service dicht bij de klanten. Door de razendsnelle ontwikkelingen binnen GEA Farm Technologies ontstaat er een steeds groter aanbod van nieuwe producten, zoals onder andere het nieuwe IQ melkstel, de AutoRotor PerFormer en het Mlone automatisch melksysteem.

Om de dealermedewerkers op te leiden is de 'GEA Academy' opgericht. Hier worden de monteurs en verkopers van de GEA Farm Technologies dealers opgeleid. Een succesvol afgeronde opleiding wordt met een certificaat vastgelegd. Door middel van dit certificaat bevestigt de GEA Farm Technologies dealer u dat hij is opgeleid voor de producten van GEA Farm Technologies en dat hij u een passende service kan verlenen.

In juni zijn de eerste certificaten uitgereikt aan Mlone gecertificeerde monteurs. Deze zijn uitgereikt door Jens Hofmann van de 'GEA Academy'. Wij zijn er trots op dat wij u een landelijk dekkende service kunnen aanbieden voor de Mlone.



De eerste Mlone gecertificeerde medewerkers uit Nederland en België.

Onze dealers kunnen met elkaar het automatisch melksysteem correct plaatsen en in topconditie houden. U kunt dan uw aandacht richten op uw veestapel en hoeft zich geen zorgen te maken over de melktechniek.

GEA Farm Technologies verwelkomt een nieuwe AfterSales specialist

Onlangs mochten we een nieuwe AfterSales specialist verwelkomen in ons GEA Farm Services Team. Zijn taak is dealers en melkveehouders te bezoeken en hen te helpen bij het oplossen van hygiëne vragen en het verbeteren van de uiergezondheid van de veestapel. Hij adviseert u over zowel de juiste behandelingsmethode als over de best passende producten en melktechnieken voor uw bedrijf. Dit op maat gesneden ontwerp helpt u in uw streven naar een optimale diergezondheid en hoge kwaliteitsmelk.



Jeroen Luiten

Nu beschikbaar

Nieuwe versie SRone

De SRone is een mestrobot met weinig elektronica. De zijkanten van de roosters houden hem op het juiste pad.

Bij een doorgang tussen twee ligpaden moeten dan soms geleidebalkjes op de roosters gemonteerd worden, zodat de mestrobot de juiste route kan volgen.

Indien gewenst kunt u ook kiezen voor de uitvoering waarbij er geen geleidebalkjes meer hoeven geplaatst te worden. Er worden dan enkele magneten geplaatst tussen de roosterspleten. Informeer naar de mogelijkheden voor uw stal.



Maatschap Hulshof in Lievelede tevreden over Mlone en gestuurd koevoerkeer

Geleidelijke overgangen in de lactatiecyclus



Het gestuurd koevoerkeer was voor Toon Hulshof in Lievelede doorslaggevend toen ze kozen voor de Mlone melkrobot van GEA Farm Technologies. Nu hij samen met zijn medewerker bijna twee jaar met deze melkrobot werkt, vertellen ze over hun ervaringen. „De overgang van melkgevend naar droog en van afkalven naar melkgevend gaat heel geleidelijk”, vindt Toon Hulshof.

De meest gestelde vraag van andere melkveehouders is volgens Toon Hulshof: „Hoeveel koeien heb je nu verkocht sinds de melkrobot?” Het antwoord daarop is slechts twee. „Dat waren vijfdekalfs-Jerseykoeien met een erg laag uier”, legt de veehouder uit die het bedrijf in maatschap met zijn ouders Fons en Ria runt. Alle andere honderd melkkoeien van het Achterhoekse bedrijf gingen probleemloos over van de melkstal naar de Mlone melkrobot. „Het aansluiten verloopt uitstekend”, vertelt Hulshof die voordat hij de keuze maakte, verschillende merken melkrobots grondig onderzocht. Daarbij is het voor hem een groot voordeel dat één aansluitarm meerdere melkboxen aankan. „Hierdoor kun je goedkoop uitbreiden”, zegt hij. Momenteel melkt het bedrijf met drie melkboxen, 100 koeien. Maar uiteindelijk hebben ze de ambitie

om door te groeien naar 160 melkgevende koeien. „En dat kan prima nu”, aldus Hulshof. Eén Mlone aansluitarm kan tot maximaal vijf melkboxen bedienen, dus verder uitbreiden is wat melken betreft geen probleem. Gemiddeld worden de koeien nu 3,1 keer per dag gemolken en de gemiddelde jaarproductie ligt op 10.200 liter per koe per jaar.

Selectiestraat

In de lichte serrestal worden de koeien in twee lactatiegroepen gehouden. Een groep voor koeien die tot 150 dagen drachtig zijn en een groep die meer dan 150 dagen drachtig zijn. Daarnaast kan Hulshof per koe aangeven of de koeien in het gedeelte voor droogstaande koeien, in de attentieruimte of het strohok komen. De selectiestraat speelt daarin een belangrijke rol. „Elke koe loopt daar

vijf tot vijftien keer per dag door”, legt Hulshof uit. Tien dagen voor het droogzetten geeft Hulshof in het veemanagementprogramma aan dat deze koeien alleen nog beschikking hebben over het droogstandrantsoen. Daarna kunnen de koeien naar het gedeelte van de droogstaande koeien, dat in de oude stal gevestigd is. Eén tot twee weken voor afkalven worden deze droge koeien in de groep langer dan 150 dagen drachtig toegevoegd om aan het rantsoen te wennen. Vervolgens krijgen ze enkele dagen voor het afkalven toegang tot het strohok, waar ze dan vrij in en uit kunnen lopen. Net afgekalfde koeien hebben tot 21 dagen na het afkalven hun eigen gedeelte aan het voerhek waar ze niet gestoord kunnen worden door andere koeien. „Maar vandaar uit kunnen ze zich wel tussen de rest van de koppel voegen. Eigenlijk bepaalt de koe zelf waar ze loopt of ligt”, zegt Hulshof. En die geleidelijke overgangen is wat hen beiden zo aanspreekt in dit stalconcept.

Nooit koeien halen

Het gestuurde koevoerkeer zorgt er ook voor dat koeien die een behandeling of extra aandacht nodig hebben in de attentieruimte komen. 's Morgens of 's avonds loopt Hulshof die koeien even na. „Zodat we met een gerust gevoel de dag of de nacht in kunnen gaan.” De melkboxen zijn zo gebouwd, dat je makkelijk onder de koe kunt komen. „Hierdoor kun je koeien eenvoudig controleren en waar nodig behandelen”, legt Hulshof uit. De melkveehouders gebruiken de attentieruimte ook om koeien die aandacht nodig hebben apart te zetten, bijvoorbeeld voor controle, inseminatie of bekappen. „Dat werkt echt uitstekend. Koeien halen doen we nooit”, besluit Hulshof.

GEA Farm Technologies heeft SKIOLD MULLERUP A/S overgenomen

Met de overname van SKIOLD MULLERUP A/S, heeft GEA Farm Technologies haar strategie als aanbieder van totaaloplossingen in de agrarische sector weer verder uitgebreid.

SKIOLD MULLERUP A/S, met hoofdkantoor in Ullerslev, Denemarken, is een toonaangevende fabrikant van automatische voersystemen, mestverwerking en ligbedsystemen voor koeien.

“Dit is een volgende belangrijke stap in onze strategie. Ons productgamma wordt nu uitgebreid met de technologie van het automatisch voeren, welke steeds aan belang toeneemt in de moderne melkveehouderij,” aldus Dirk Hejnal, Segment President van GEA Farm Technologies. Van een kleine smederij, opgericht in 1901, is Mullerup uitgegroeid tot een innovatief bedrijf dat gespecialiseerd is in automatisering binnen de melkveehouderij. Sinds 1993 is het bedrijf aangesloten bij de SKIOLD groep, één van de grootste producenten van installa-

ties en managementsystemen voor de varkenshouderij in Europa. GEA Farm Technologies zal de productlijn van Mullerup internationaal inzetten en is vastbesloten haar Business Unit Farm Equipment wereldwijd te versterken. Mullerup zal blijven werken vanuit het hoofdkantoor en productiefaciliteiten in Ullerslev.

“Wij zijn trots om deel uit te maken van GEA Farm Technologies, welke het succes van onze productlijnen in de wereldmarkt zal versterken. De producten van Mullerup zijn een perfecte aanvulling binnen de “Total Solutions Strategie” van GEA Farm Technologies”, aldus Carsten Poulsen, CEO van SKIOLD MULLERUP A/S. “GEA geeft ons als nieuwe eigenaar de mogelijkheid om onze groeistrategie sterker verder te zetten.”



Biologisch melkveehouder Matthijs de Haan over SRone mestrobot:

“Geen omkijken naar en altijd schone roosters”

De automatische mestrobot SRone schuift sinds augustus de roosters in de ligboxenstal van biologisch melkveehouder Matthijs de Haan in Ingen schoon. „Ik kan hem iedereen aanraden”, reageert hij enthousiast.



„Het grote voordeel van de mestrobot is dat hij de hele dag door schuift.” Dat is de mening van melkveehouder Matthijs de Haan. Hij heeft een biologisch melkveebedrijf met 90 melkkoeien in het Gelderse Ingen. „Daardoor blijft de vloer de hele dag schoon, en dat is belangrijk voor de klauwgezondheid en de hygiëne”, vindt hij.

De Haan kocht de SRone mestrobot van 1,70 meter bij dealer Schipper van GEA Farm Technologies en was direct tevreden over de werking van de robot. „Hij blijft doorgaan, en laadt zo nu en dan zichzelf op bij het oplaadpunt. Je hebt er geen omkijken naar”, vertelt De Haan, die ook andere ervaringen met mestrobots heeft.

Hygiëne

Dankzij de mestrobot blijft de roostervloer continu schoon. Er ligt minder mest achter het ligbed en dus blijven de koeien schoner. „Omdat wij met een melkrobot werken, is het belangrijk dat de uiers schoon blijven”, legt hij uit. Ook klauwgezondheid is voor de biologische melkveehouder een belangrijk punt. Daarom is de roostervloer uitgevoerd met rubber. De Haan: „Dat levert geen enkel probleem op voor de SRone.”

Ontzorgen dankzij het Brainstallen® -concept

De recente overnames van Royal de Boer, Brouwers, Houle en Mullerup, maken van GEA Farm Technologies, samen met WestfaliaSurge, een Total Solution Provider. Ons Brainstallen® -concept helpt u bij het maken van belangrijke beslissingen: één leverancier voor de gehele inrichting van uw stal met een belangrijk stuk advies: we ontzorgen u hiermee!

Stallen met brains

Brainstallen® staat voor stallen met brains, ofwel doordachte stallen. Het is een visie over hoe we in de toekomst succesvol kunnen samenwerken. Het Brainstallen® -concept betekent dat we de modules melken, koelen, voeren, stalinrichting en mesttechniek én de kennis die we daarvan hebben, samenvoegen. Een meerwaarde voor alle betrokken partijen.

Concepten voor uw profijt

Met dit doel voor ogen, werden een aantal concepten ontwikkeld. Onafhankelijk van de grootte van uw bedrijf. De concepten zijn kostenbesparend, innovatief en uit te bouwen naar de toekomst. U als veehouder bepaalt zelf uw bedrijfsvisie ten aanzien van groei en omvang. Wij kunnen dan samen met u een stal zodanig inrichten dat alles optimaal op elkaar afgestemd wordt. Als u weet wat u wilt en weet wat u niet wilt, dan kunnen wij de juiste richting aanwijzen.

Ook voor renovaties

Ook bij renovaties kan het Brainstallen® -concept worden toegepast. Hiervoor worden we vaak geconsulteerd. Belangrijk is, net zoals bij nieuwbouw, dat we vroegtijdig met elkaar praten. Voordat er door een aannemer getekend wordt.

Total Solutions

GEA Farm Technologies is de enige Total Solutions Provider op de markt die deze service uit eigen huis kan aanbieden. Bij ons is de dealer de leverancier van het totale pakket. Indien u toekomstplannen heeft voor uw bedrijf, wilt u niet alleen producten, maar vooral ook advies en service. Het gehele systeem moet optimaal functioneren. Dat noemen wij ontzorgen.

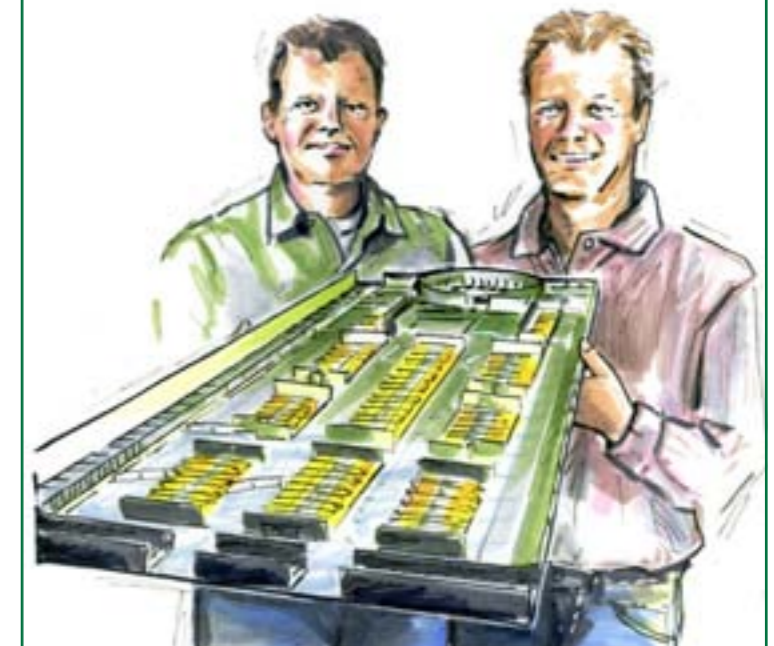
De essentie van Brainstallen®

- Advies, installatie, inrichting, service en After Sales perfect op elkaar afgestemd
- Hoger rendement door optimale afstemming van het melk- en voerconcept
- Door één persoon te managen met eventueel flexibele parttime invulling
- Optimale koerouting door het respecteren van het natuurlijke ritme en biologische behoeftes van de koe
- Koegerelateerde werkzaamheden gecentraliseerd in het Melk- en Managementcentrum
- Gecentraliseerd aanspreekpunt; gecentraliseerde kennis

Eén stal niet meer bekijken als een samenstelling van meerdere concepten



Met GEA Brainstallen® wordt de stal ingericht als één optimaal totaalconcept



Gebundelde kennis maakt uw stal rendabel en klaar voor de toekomst want winnen doe je samen!

U kunt enkele voorbeeldconcepten bekijken op onze website www.gea-farmtechnologies.nl



GEA Farm Technologies - The right choice.

TCool melkkoeltanks

**Bespaar minstens
€13.500 bij aanschaf
van een nieuwe tank!**



Maak kennis met de nieuwe melktankserie van GEA Farm Technologies: TCool. Intelligente koeling vormt de basis voor de hoogste melkqualiteit en rentabiliteit. De nieuwe TCool serie is uitgerust met een berensterke reinigingstechnologie welke de inwendige tank vrij houdt van residuen en een perfecte hygiëne garandeert. Het energieverbruik is indrukwekkend laag!

Dankzij de hoge kwaliteit van de TCool melkkoeltank serie kunt u vertrouwen op optimale eersteklas melk. Een kwaliteitsinvestering met een snelle terugverdientijd. Kies voor intelligente koeling en bespaar snel veel geld!

- **Laagste kostprijs per liter melk!**
- **Extreme energiezuinigheid, gemiddeld 35% lager!**
- **Perfecte melkqualiteit door krachtige reinigingstechnologie**
- **Compacte maatvoering, de tanks passen in vrijwel ieder tanklokaal**

Geïnteresseerd? Meer informatie op www.TCool-melkkoeltank.nl

Informeer bij uw GEA Farm Technologies dealer naar de aantrekkelijke prijsstelling en actievoorwaarden

COLOFON

InProgress is een magazine over melken, koelen, (stal)hygiëne en voeren. Dit is een uitgave van de GEA Farm Technologies dealerorganisatie.

Coördinatie: Betty van der Louw
Betty.vanderLouw@geagroup.com

GEA WestfaliaSurge Nederland BV
Postbus 51, 3890 AB Zeewolde - Tel. 036-547 10 40
www.gea-farmtechnologies.nl
algemeen@gea-farmtechnologies.com