

InProgress

Periodiek magazine van de GEA Farm Technologies dealers
over melken, koelen, (stal)hygiëne en voeren



nummer 9, najaar 2009

Jan Hendriksen in Blankenham (Ov.) over de nieuwe melkstal:

"De koeien komen nu vanzelf"

De 2x14 Global 90i rapid exit is de nieuwe aanwinst van de familie Hendriksen in Blankenham. Een uitbreiding van 12 plaatsen vergeleken met de oude installatie. Om het koevoer zo soepel mogelijk te laten verlopen, bouwde Hendriksen een compleet nieuwe melkstal. "Het verbeterde koevoer scheelt een hoop tijd en energie", zegt Jan Hendriksen, die samen met zijn ouders en vrouw het bedrijf runt.

[vervolg pagina 2 »](#)

GEA Farm Technologies
The right choice.



"Voor ons de kans om het helemaal anders te doen", zegt Koos Flinkert.



De familie Korevaar - ter Lauw dipt naar volle tevredenheid met SensoDip 50.



« vervolg pagina 1

Pal naast de ligboxenstal van de familie Hendriksen in het Overijsselse Blankenham staat een nieuw gebouw: een melkstal met de 2x14 Global 90i rapid exit. Het valt gelijk op dat de stal geen melkput heeft. De melkinstallatie is gelijkvloers. En dus moeten de koeien zelf de hoogte in. Daarvoor is de melkstal voorzien van een hellende wachtruimte. Het grote voordeel hiervan is dat de koeien automatisch in de richting van de melkinstallatie gaan staan. "Dit bevordert het koeverkeer aanzienlijk. En het opdrijfhek zorgt ervoor dat de koeien nu vanzelf komen", zegt Jan Hendriksen.

En juist daar schortte het bij hun oude melkinstallatie aan. Die had volgens Hendriksen een verkeerde plek in de ligboxenstal. Daar kwam de familie al snel achter toen ze elf jaar geleden door bedrijfsverplaatsing op het huidige bedrijf terecht kwamen. Iedere melkbeurt weer kregen ze de 120 koeien met moeite in de melkput. Hun oude Surge 2x8 beviel hen wel dermate goed, dat ze weer voor hetzelfde merk, GEA Farm Technologies, kozen.

Tijds winst

In de nieuwe melkstal staan de koeien zij aan zij met de achterkant naar de melker toe. De melker sluit de melkklaauw tussen de achterpoten aan. Volgens Hendriksen werkt dat prettiger dan een visgraatmelkstal. "Wij kunnen met een rechte rug melken", zegt vader Cor Hendriksen. Jan vult aan: "En de koeien staan veel dicht bij elkaar, zodat je minder hoeft te lopen. Ook kunnen de koeien het apparaat niet afschoppen." Naast de betere werkhouding boekt de familie met de nieuwe melkstal ook behoorlijke tijds winst. Want niet alleen de melker heeft kortere looplijnen, ook de gemolken koeien zijn in een mum

van tijd vertrokken door de 'rapid exit' uitlaathekken. "Met schoonmaken erbij kunnen we in 1,5 uur klaar zijn. Dat scheelt zeker drie kwartier met de vorige situatie", vertelt hij. Dat is mede te danken aan de melkmetingapparatuur DemaTron 70. Dit bespaart arbeid bij het afnemen van het melkstel. Bovendien geeft de DemaTron 70 exacte informatie over de melkhoeveelheid en meet het standaard de geleidbaarheid. De investering in de AutoSelect 5000, waarmee individuele dieren of hele groepen vanuit de melkstal van de koppels gescheiden

vervolg »



kunnen worden, werkt eveneens bevorderlijk voor de werksnelheid. "Door bestuurbare poorten kun je de koeien heel gemakkelijk apart zetten."

Subway

Hendriksen liet onder de melkstal een Subway aanleggen. Dit is een kelder, waarin de slangen, de voorcoeler, een wateropslagvat en overige apparatuur zijn weggewerkt. In de Subway blijft de apparatuur schoon en droog. "Sommige onderdelen zijn gevoelig voor vuil en water. Zo hopen we dat we op termijn minder onderhoudskosten hebben", licht Hendriksen toe. "Bovendien is het fluisterstil tijdens het melken."

Door de Subway kan de melkinstallatie langer mee, verwacht Hendriksen. Vanuit dit oogpunt heeft hij ook bewust gekozen voor een iets duurder, maar degelijker frame. "Dit leek het meest op wat we hadden en sprong qua afwerking boven het standaard frame uit."

Ruimte om te groeien

Gelijktijdig met de nieuwe melkinstallatie koos familie Hendriksen voor een Atlas melktank met een inhoud van 18.000 liter. Dat was geen overbodige luxe, want in de oude kon slechts 9,5 kuub en daardoor moest de melkauto vaker langskomen. "Deze grote tank geeft ons voldoende ruimte om te groeien", zegt Hendriksen. "Dat geldt trouwens voor de hele melkstal. Hiermee kunnen we richting de 200 melkkoeien groeien." Hij is zich ervan bewust dat dit aantal melkkoeien nauwelijks te behappen is voor één arbeidskracht. "Dat hoeft in principe ook niet, want ons hele gezin helpt mee. Maar tijdens perioden van ziekte of vakantie moet je je wel alleen kunnen redden. En dat kan met deze installatie."

GEA Group verwerft DB Wilaard Holding BV

In april van dit jaar heeft de GEA Group (waar GEA Farm Technologies onderdeel van uit maakt) een verdere stap gezet in haar groeistrategie als full-line leverancier voor de veehouderijsector door de aquisitie van DB Wilaard Holding BV. Inclusief de bekende topmerken 'Royal de Boer' en 'Brouwers', toonaangevende fabrikant van stalinrichtingen in Europa.

"Dit is een belangrijke strategische overname," aldus Dirk Hejnal, CEO van de GEA Farm Technologies divisie. "Na de overnames van Houle en Norbco in Noord Amerika hebben we met deze overname onze strategie voor stalinrichting in Europa en Rusland ingevuld. De Wilaard Groep heeft een bewezen internationale reputatie in het ontwerp en de uitvoering van stalinrichting en mestverwerking voor de internationale rundveehouderijsector."

Royal De Boer Stalinrichtingen, de oudste dochtermaatschappij binnen de Wilaard Groep, heeft een rijke historie in de agrarische sector. Zij heeft met succes ontwikkelingen doorgevoerd op het gebied van dierhuisvesting naar moderne standaarden. Samen met Brouwers Equipment is zij al jarenlang toonaangevend in de Nederlandse en internationale rundveehouderijsector.

GEA Farm Technologies blijft de merken 'Royal De Boer' en 'Brouwers' voeren. Merken die internationaal een grote naamsbekendheid hebben. De productie en verkoop van stalinrichting en mestverwerking blijft gehandhaafd vanuit de hoofdvestiging in Leeuwarden en de verkoop- en productiefaciliteit van Wilarus in Kolomna in Rusland.

VOLOP IN BEWEGING

Dankzij de overname van de Wilaard Groep, toonaangevend op het gebied van stalinrichting en mestverwerking, en daarmee de merken 'Royal de Boer' en 'Brouwers' kunnen



we ons met recht een full-line leverancier noemen. Een positie waar we trots op zijn. Voor het complete productengamma voor de (her)inrichting van uw stal, van melkinstallatie tot koematras, kunt u terecht bij GEA Farm Technologies. Samen met onze dealers zijn wij er voor u en kunnen we u optimaal adviseren wat het beste bij u en uw bedrijf past.

Naast deze belangrijke overname-stap staan de ontwikkelingen binnen ons bedrijf niet stil. Ik kan u melden dat ons nieuwe, unieke IQ melkstel is vrijgegeven. Het eerste vier-kwartieren melkstel ter wereld. Voor alle ins en outs van dit melkstel verwijst ik u naar www.gea-iq.nl. Ook hebben wij onlangs onze Service Kits geïntroduceerd. Hiermee kan de service aan uw installatie nog beter worden gewaarborgd omdat de service op het juiste tijdstip wordt uitgevoerd met originele onderdelen van GEA Farm Technologies. Meer hierover leest u in deze uitgave van InProgress.

Inmiddels zijn ook de eerste Mlone melkrobots geïnstalleerd in Nederland en we zijn er van overtuigd dat we ook hier een succesverhaal van zullen maken! In december komt u ons weer tegen op een van de grootste internationale landbouwbeurzen: Agribex in Brussel. Hier zullen wij ons volledige productengamma presenteren. Wij kijken er naar uit om u daar te ontmoeten. Graag tot ziens!

Ir. Anselm Schoenmakers
Managing-Director
Anselm.Schoenmakers@geagroup.com

Flexibiliteit dankzij GEA Farm Technologies stalfilosofie

Investeren in een melkrobot zet aan tot nadenken over het juiste stalconcept. Een belangrijk uitgangspunt daarbij is het natuurlijke gedrag van de koe. Het natuurlijke gedrag van de koe wordt perfect ingevuld met de doordachte 'GEA Farm Technologies stalfilosofie'. Wist u dat twintig procent van de koeien zorgt voor tachtig procent van de directe arbeidsbehoefte. Door deze koeien op tijd de juiste aandacht te geven, zal uw arbeidsefficiëntie enorm toenemen! Een goed doordachte stallayout bespaart u daarom geld en zorgt ervoor dat u efficiënt kunt werken.

Het uitgangspunt van de 'GEA Farm Technologies stalfilosofie', is het Melk- en Managementcentrum. De kerngedachte hierachter is het bij elkaar brengen van zowel een wacht- of wisselruimte met voorselectie, alsook de mogelijkheid om dieren in de juiste richting te sturen.

Voorselectie

Om de capaciteit van de MultiBox melkrobot maximaal te benutten, werkt GEA Farm Technologies met het principe 'selectief geleid koeverkeer': de koeien worden automatisch geselecteerd op gereedheid voor het melken. Alleen koeien die gereed zijn voor melken worden toegelaten. Dit verhoogt de doorgang in uw melkrobot, omdat de koeien altijd weten waar ze aan toe zijn.

Het melkcentrum

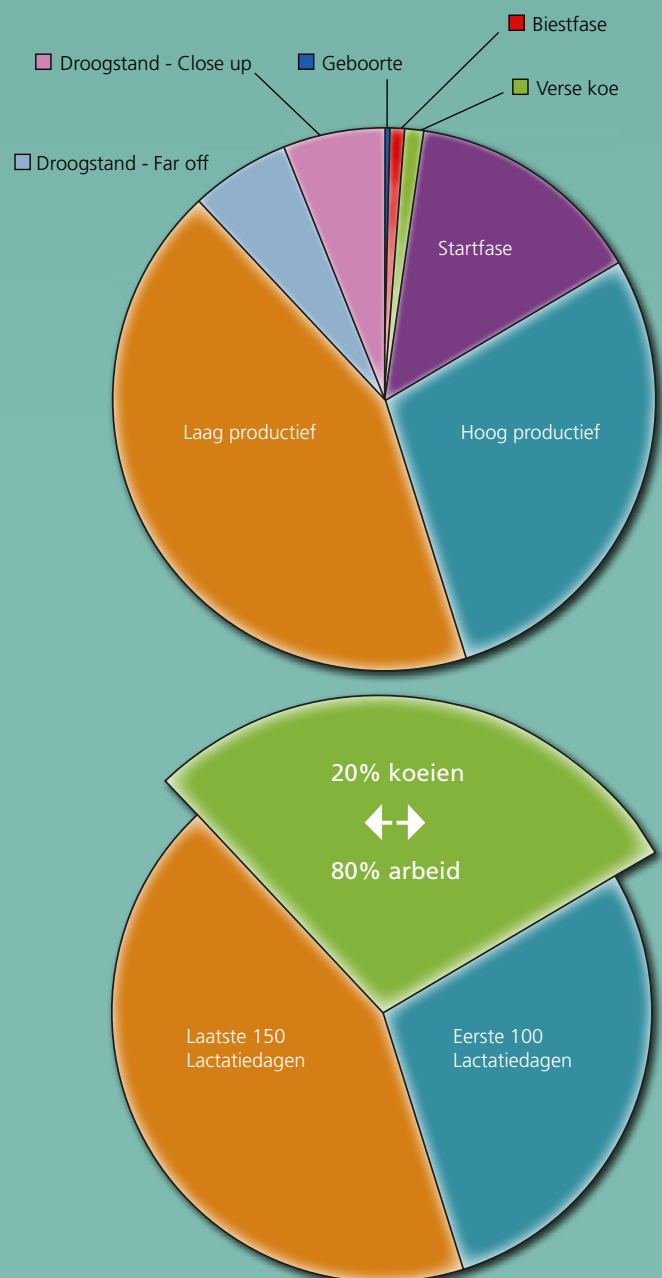
Het melkcentrum is een bijzonder functioneel managementgebied. Het is het middelpunt van alle werkzaamheden waardoor de menselijke interactie met de koeien efficiënt en verantwoord plaats kan vinden.

Koeien met een speciale behoefte

Met behulp van het veemanagementsysteem DairyPlan C21 kunt u heel eenvoudig koeien selecteren die speciale behoeften hebben. Veel voorkomende groepen zijn: koeien die droog gezet moeten worden, omschakeling tijdens de droogstand van far off naar close up, afkalven, biestfase en hoog- en laagproductieve dieren. Daarnaast kunt u denken aan separatie t.b.v. inseminatie, klauwbehandeling en koeien voor bedrijfsbegeleiding. Een voorbeeld van een speciale ruimte is een ruim ingestrooid strohok. Tevens kan een optionele weideselectie worden geïnstalleerd.

Informeer bij uw GEA Farm Technologies dealer naar de mogelijkheden voor uw bedrijf.

Arbeidsbehoefte gerelateerd aan het lactatiestadium



Koos en Geesje Flinkert in Meppel investeren in totaalpakket:

“Alles is nieuw, behalve de koeien”



Melkveehouders Koos en Geesje Flinkert in Meppel gooiden hun hele bedrijfsvoering om en investeerden in een nieuwe ligboxenstal, een carrousel én een automatisch voersysteem. “De stal was te klein en de oude melkinstallatie aan vervanging toe. Voor ons de kans om het helemaal anders te doen”, zegt Koos Flinkert.

De koeien op het melkveebedrijf van Koos Flinkert en zijn vrouw Geesje in Meppel zijn de koning te rijk. Want dankzij het geïsoleerde dak en het automatische ventilatiesysteem is het goed vertoeven in de nieuwe, ruime en lichte ligboxenstal. Bovendien zijn de 170 ligboxen voorzien van matrassen en zo vormgegeven dat ze veel kopruimte voor de koe bieden. “Ze kunnen gemakkelijk opstaan”, legt Flinkert uit. En alsof dat nog niet alles is, krijgen de koeien om de paar uur vers voer voorgeschoteld. Flinkert investeerde in een volledig geautomatiseerd voersysteem van Mullerup. Een voerrobot gaat tien tot elf keer per dag bij de koeien langs. “Hiermee kunnen we op de kilo nauwkeurig voeren. En heel gemakkelijk voor iedere groep een apart rantsoen regelen”, zegt Flinkert. Het systeem zorgt er niet alleen voor dat het voer smakelijker is, maar het voorkomt ook dat

het te druk is bij het voerhek. “Als je de koeien maar twee keer vers voer geeft, willen ze er allemaal tegelijk bij zijn.” Flinkert hoeft er alleen maar voor te zorgen dat hij de vijf voorraadbunkers op tijd vult. De robot doet de rest. Nog een groot pluspunt is dat de voergang met een breedte van slechts 2,60 meter minder ruimte inneemt. “Dat scheelt wel drie meter”, zegt Flinkert. Het Mullerup voersysteem van Flinkert is voorzien van het nieuwste type bunkers. Bij deze bunker blijft geen voer in de hoeken zitten en de bodemketting is afgedekt met een plaat. “Het is veiliger en je kunt schoon en netjes werken.”

Constante werkdruk

Na dertig jaar trouwe dienst verving Flinkert ook de oude 2x6 visgraat. Hoewel dit type goed beviel, kozen ze nu voor een binnenmelker: een 24-stands AutoRotor Magnum 40

SingleFlow. Bij een collega zag hij dat bij dit type carrousel het melken zeer rustig verliep. De constante werkdruk was doorslaggevend voor Flinkert. “De melker hoeft zich nauwelijks te verplaatsen”, zegt hij. Wat ook het melkercomfort ten goede komt, is de beweegbare vloer in de melkput.

De melkstal is voorzien van een wachtruimte met opdrijfhek. Het voordeel daarvan is dat de melker zich zonder hulp gemakkelijk kan redden. In een rap tempo is de boel aan de kant. Binnen 1 uur en 20 minuten zijn alle 100 melkkoeien gemolken én is de carrousel schoon.

Meedenken

Dealer Huisjes in Rogat leverde het complete full-line pakket van GEA Farm Technologies. Ook de Atlas 18.000 liter melkkoeltank met warmteterugwinning hoorde daarbij. De warmte van de melk gebruikt Flinkert om onder andere het drinkwater voor de koeien lauwer te maken. “Je verspilt niets. Ideaal”, vindt hij. Voor Flinkert lag de keuze van het merk voor al zijn investeringen voor de hand. Sinds jaar en dag melkt hij met de producten van GEA Farm Technologies. “Daar heb ik vertrouwen in. En bij Huisjes kun je rekenen op een goede service. Bij een storing komen ze direct”, zegt Flinkert. “Bovendien installeren ze niet alleen. Ze denken ook goed mee tijdens het bouwproces.”



Service Kits: slim investeren!

De meest intensief gebruikte onderdelen op uw bedrijf bevinden zich in uw melkinstallatie. Door het intensieve gebruik zal de prestatie van uw melkinstallatie en de betrouwbaarheid in de loop der tijd verminderen als er geen onderhoud wordt uitgevoerd. Het is daarom belangrijk dat er gepland serviceonderhoud aan uw installatie wordt uitgevoerd. Gepland serviceonderhoud heeft een positieve invloed op o.a. de melkqualiteit, koegezondheid en daarmee ook de rentabiliteit.

Onlangs heeft GEA Farm Technologies de Service Kits geïntroduceerd. Service Kits zijn complete, gestandaardiseerde pakketten met de belangrijkste originele onderdelen voor het uitvoeren van gepland serviceonderhoud aan uw melkinstallatie.

Waarom Service Kits?

Onderdelen slijten, afhankelijk van het gebruik en de materialen in de constructie. Wist u dat een pulsator gemiddeld meer dan 5 miljoen keer slaat per jaar en dat één melkmeter wel 50.000 liter melk per jaar meet. Sommige onderdelen moeten daarom worden vervangen na 1500 uur gebruik. Andere delen gaan langer mee en beïnvloeden de prestatie van de installatie niet tot 3000 of soms wel 6000 uur gebruik. Door het gebruik van Service Kits bent u er van verzekerd dat de te vervangen onderdelen op het aanbevolen tijdstip worden vervangen. Service Kits bevatten een set onderdelen van originele GEA Farm Technologies kwaliteit. De samenstellingen van deze Kits zijn gebaseerd op praktijkervaringen

en service-intervallen. De service-intervallen zijn gebaseerd op het aantal draaiuren van uw installatie. Uw GEA Farm Technologies dealer kan op basis van de draaiuren van uw installatie exact voor u uitrekenen wanneer welke servicebeurt aan de installatie uitgevoerd dient te worden. Uw dealer vervangt dan alle originele onderdelen zoals verpakt in de Service Kit, u loopt dan niet het risico dat nieuwe en oude onderdelen worden gemixt. Want alleen originele onderdelen kunnen uw installatie als nieuw houden. Bovendien zijn Service Kits lager geprijsd dan individuele onderdelen.

Met de Service Kits bent u altijd verzekerd van een optimaal werkende installatie: de service wordt altijd op het juiste tijdstip uitgevoerd met de originele onderdelen van GEA Farm Technologies.

*Informeer bij uw
GEA Farm Technologies dealer
naar de Service Kits.*



AGRIBEX 2009

Sinds jaar en dag vindt om de twee jaar in Brussels Expo een uitzonderlijk evenement plaats: AGRIBEX. De internationale beurs voor Landbouw, Veehouderij en Tuin en Groene Zones van Brussel is in de loop der jaren uitgegroeid tot een uniek evenement waar o.a. landbouwers en toeleverende bedrijven elkaar ontmoeten.

De volgende editie van AGRIBEX zal plaatsvinden van woensdag 2 tot zondag 6 december 2009. De professionele dag (alleen voor genodigden) is dinsdag 1 december.

Bezoek ook GEA WestfaliaSurge Belgium NV op AGRIBEX, u vindt ons in paleis 6, standnummer 6107.



SensoDip 50: het krachtige, blauwe wonder

De familie Korevaar - ter Lauw uit Goudriaan melkt ruim 70 zwartbonte Holstein Frisian koeien in een 2x6 WestfaliaSurge visgraat uit 1977, welke in 1994 is gerenoveerd. De dieren zijn in twee productiegroepen verdeeld, waarbij de hoogproductieve dieren met een tussenmelktijd van 12 uren worden gemolken. De melkroutine bestaat uit het voorbehandelen van drie koeien met Dermatex doeken, daarna worden de spenen voorgestraald en wordt het melkstel aangesloten. Vervolgens worden de dieren in de benen gehouden aan het voerhek. De productie bedraagt circa 7500 liter per koe bij een tankcelgetal van circa 185.

Dit is het eerste jaar dat op dit bedrijf wordt gedipt. De afgelopen jaren liep het geometrisch celgetal tijdens de beweidingperiode veelal op tot rond de 400. Door o.a. minerale aanpassingen heeft de familie Korevaar meer grip kunnen krijgen op deze verhoging, hoewel de heftigheid (klinisiteit) van de mastitisgevallen toenam. Dit deden Dick en Ria, mede op advies van routeverkoper Ton Verhaar van Burggraaff Farm Technologies, er in maart 2009 toe besluiten om met LuxDip 50 B te gaan dippen. Ook werd besloten tot twee dagen na het droogzetten alsook zeven dagen voor het afkalven de droogstaande dieren eenmaal daags te gaan dippen. Deze maatregelen resulteerden direct in het reduceren van het aantal klinische mastitis-koeien evenals een sterk verlaagd tankcelgetal. In juni is Dick begonnen met het dipmiddel SensoDip 50, temeer om de zeer gunstige prijsstelling.



De familie Korevaar dipt naar volle tevredenheid met SensoDip 50

De uitgebalanceerde lanoline- en glycerolverhouding in SensoDip 50 heeft er toe bijgedragen dat de koeien ook tijdens de beweidingperiode een zeer goede speenconditie hebben behouden. De gladde soepele speenhuid geeft kiemen minder kans zich in te nestelen. Door de hoge chloorhexidine-gluconaat concentratie (5000 ppm) in SensoDip 50 worden de pathogenen hard aangepakt wat zorgt voor een optimale mastitispreventie. De familie Korevaar is zeer tevreden over dit product en raadt het gebruik van SensoDip 50 ook andere veehouders aan.

Unieke samenwerking GEA WestfaliaSurge Nederland BV en PTC+

De technische ontwikkelingen in de agrarische sector volgen elkaar snel op. Ook in de melkwinningsbranche is het daarom noodzakelijk dat dealermedewerkers op regelmatige basis worden getraind om zodoende op de hoogte te blijven van de laatste ontwikkelingen. Het voortdurend op peil brengen en houden van kennis maakt het ons mogelijk om hoge kwaliteit te bieden en onderscheidend te zijn.

GEA WestfaliaSurge Nederland BV is met PTC+, een moderne

praktijktrainer op het gebied van plant, dier en techniek, een unieke samenwerking aangegaan. Door het bundelen van de kennis en mogelijkheden van beide partijen is voor de producten van GEA Farm Technologies een nieuwe trainingsmethode voor dealermedewerkers ontwikkeld.

Dankzij deze samenwerking met PTC+ is GEA WestfaliaSurge in staat om nog sneller op de ontwikkelingen in te spelen en de dealermedewerkers op een breder vlak te trainen doordat PTC+ alle

agrarische disciplines onder een dak heeft.

Dit betekent voor u dat uw vertrouwde dealermedewerker altijd op de hoogte is van de laatste ontwikkelingen en zodoende u nog beter van dienst kan zijn door u optimaal te adviseren wat het beste is voor uw bedrijf, installatie en veestapel.

After-Sales najaarsactie 2009

Geldig van 1 november 2009 t/m 28 februari 2010



GRATIS

Bij aanschaf van:

**1 can (25 kg) SensoDip 50
één set van 4 stuks
GEA Farm Technologies longdrinkglazen gratis**

of

**1 vat (200 kg) SensoDip 50
twee sets van 4 stuks
GEA Farm Technologies longdrinkglazen gratis**

(max. 3 sets per klant)

SENSODIP 50, HET KRACHTIGE, BLAUWE WONDER!

- Beschermt tussen elke melkbeurt langdurig tegen mastitis verwekkende pathogenen
- Het enige dipmiddel op de Nederlandse markt met het hoogste chloorhexidine-gluconaat gehalte (5.000 ppm)
- Zeer goed zichtbaar op de spenen dankzij de blauwe kleur
- Uitstekend alternatief voor melkveehouders en dieren die allergisch zijn voor chloordioxide en jodiumproducten
- Zeer aantrekkelijke prijsstelling

Informeer bij uw GEA Farm Technologies dealer naar de actievoorwaarden.



COLOFON

InProgress is een magazine over melken, koelen, (stal)hygiëne en voeren. Dit is een uitgave van de GEA Farm Technologies dealerorganisatie.

Coördinatie: Betty van der Louw
Betty.vanderLouw@geagroup.com

GEA WestfaliaSurge Nederland BV
Postbus 51, 3890 AB Zeewolde - Tel. 036-547 10 40
www.gea-farmtechnologies.com
algemeen@gea-farmtechnologies.com